

FORELØBIG PRODUKTDATABLAD 2023-02-24

Sikaflex®-529 Evolution

Isocyanatfri sprøjtbar fugemasse til karosseri

TYPISK PRODUKTDATA (MERE INFO SE SIKKERHEDSDATABLAD)

Kemisk base	Silan Termineret Polymer	
Farve (CQP001-1)	Okker, sort*	
Hærdemekanisme	Fugthærdende	
Densitet	1.49 kg/l	
Påføringstemperatur	omgivelser	5 – 40 °C
Skinddannelsestid (CQP019-1)	15 minutter ^A	
Hærdehastighed (CQP049-1)	(se diagram)	
Svind (CQP014-1)	3 %	
Shore A hårdhed (CQP023-1 / ISO 48-4)	45	
Brudstyrke (CQP036-1 / ISO 527)	2.3 MPa	
Brudforlængelse (CQP036-1 / ISO 37)	150 %	
Rivstyrke (CQP045-1 / ISO 34)	2.5 N/mm	
Anvendelsestemperatur (CQP509-1 / CQP513-1)	4 timer	-40 – 80 °C
	1 time	120 °C
		140 °C
Holdbarhed (CQP016-1)	patron	9 måneder ^B
	pose	9 måneder ^B

CQP = Corporate Quality Procedure
* Lagerføres ikke i DK

^{A)} 23 °C / 50 % r. f.

^{B)} opbevaring under 25 °C

BESKRIVELSE

Sikaflex®-529 Evolution er en sprøjtbar, enkomponent SilanTermineret Polymer (STP) tætningssmasse, der hærdet med luftens fugtighed.

Den anvendes til forsegling af svejseømme ved reparation og efter udbedring af skader på bilkarosserier. Kan også bruges på bilers paneler for beskyttelse og genskabelse af original udseende.

Den hæfter godt til alle de materialer, der ofte bruges hos pladesmede, f.eks. metalprimer og malingsbelægnings, metaller, malet plast og plast. Hvor det anvendes, forbedrer det modstanden mod stenslag og andre angreb på bilens karosseri.

PRODUKTFORDELE

- Let at genskabe originale fabriksstrukturer
- Overmalbar med mange malingsystemer
- Meget gode egenskaber med lidt oversprøjt
- God vedhæftning til normalt forekommende underlag
- Spray og påføring af strenge
- Lav lugt
- Gode lyddæmpende egenskaber
- Fri for opløsningsmidler og isocyanat
- Silikone- og PVC-fri

ANVENDELSESOMRÅDER

Sikaflex®-529 Evolution er udviklet til brug som en sprøjtbar elastisk fugemasse til forsegling af svejseømme, pladesamlinger og stenslagsbeskyttelse på bilkarosserier. Søg råd og udfør tests ved anvendelse på originale materialer som har tilbøjelighed til revnedannelse før anvendelse af Sikaflex®-529 Evolution. Dette produkt bør kun anvendes af professionelle, erfarne brugere. Der skal foretages afprøvninger på de aktuelle emner og under de aktuelle forhold for at sikre vedhæftning og materiale-kompatibilitet.

HÆRDEMEKANISME

Sikaflex®-529 Evolution hærdet ved en kemisk reaktion med luftfugtighed. Ved lave temperaturer er luftfugtigheden lavere og hærdprocessen derfor langsommere (se diagram 1).

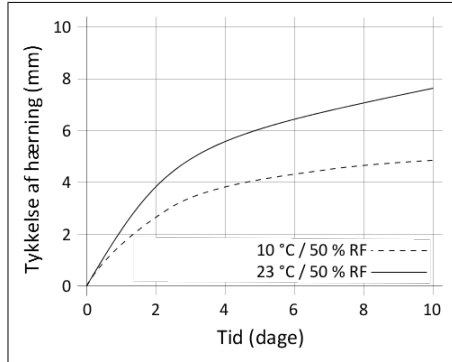


Diagram 1: Hærdehastighed for Sikaflex®-529 Evolution

KEMISK MODSTANDSDYGTIGHED

Sikaflex®-529 Evolutioner generelt modstandsdygtig overfor ferskvand, saltvand, opløsninger af fortyndet syre og fortyndet base, midlertidig modstandsdygtig overfor brændstof, mineralsk olie, vegetabilsk og animalsk fedt og olie; ikke modstandsdygtig overfor organiske syrer, glykolisk alkohol, koncentrerede mineralsyrer og basiske opløsninger eller opløsningsmidler.

PÅFØRINGSMETODE

Forberedelse af overfladen

Overfladerne skal være rene, tørre og fri for fedt, olie og støv.

Forbehandlingen afhænger af overfladernes specifikke karakter og er afgørende for en robust vedhæftning. Forslag til forbehandling kan findes i den gældende udgave af Sika® Pre-Treatment Chart. Tag venligst i betragtning, at disse forslag er baseret på erfaringer og under alle omstændigheder skal verificeres ved afprøvning på de aktuelle overflader.

Påføring

Sikaflex®-529 Evolution kan anvendes ved temperaturer mellem 5°C og 40°C, men ændringer i reaktionsevne og påføringsegenskaber må påregnes.

Den optimale temperatur for overflade og fugemasse er mellem 15°C og 25°C.

Sikaflex®-529 Evolution kan anvendes med manuel håndpistol, pneumatisk- eller batteripistoler.

Til spraypåføring anbefales det at bruge Sika® Spray Gun (patron) og Sika® Jetflow* (poser) dispensers. Andre dispensere skal kontrolleres for egnethed.

*lagerføres ikke i DK

Bearbejdning og finish

Sikaflex®-529 Evolution kan glittes og færdigbearbejdes med for eksempel med pensel eller spatel. Glitning og færdigbearbejdning skal udføres inden fugemassen danner skind. Vi anbefaler anvendelse af Sika® Tooling Agent N. Andre produkter afprøves inden brug for at fastslå produktets egnethed.

Rengøring

Uhærdet Sikaflex®-529 Evolution kan fjernes fra værktøj og udstyr med Sika® Remover-208 eller et andet egnet opløsningsmiddel. Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk. Hænder og udsatte hudområder rengøres straks med Sika® Cleaner-350H renseservietter eller et egnet industrielt håndrensemiddel og vand.

Brug ikke opløsningsmidler på huden!

Overmalbarhed

Sikaflex®-529 Evolution kan overmales efter den har dannet skind.

Hvis malingen kræver en bageproces (> 80 °C), opnås det bedste resultat ved at fuge er helt gennemhærdet. Alle malinger skal testes ved at lave et forudgående forsøg under de gældende betingelser.

Elasticiteten af malinger er normalt lavere end fugen. Dette kan forårsage revner i malingen, hvor fugen er.

YDERLIGERE INFORMATION

Oplysninger heri er kun beregnet som generel vejledning. Kontakt venligst Sika Teknisk Service for rådgivning om specifikke anvendelsesområder.

Der kan bestilles kopier af følgende publikationer:

- Sikkerhedsdatablad
- Sika® Pre-Treatment Chart for Silantermeneret polymer
- General Guidelines Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®

EMBALLAGE INFORMATION

Patron	290 ml
Pose*	300 ml

*Lagerføres ikke i DK

BASISVÆRDIER

Alle tekniske data nævnt i dette produktdatablad er baseret på laboratorieforsøg. De aktuelle data kan afvige af grunde uden for vores indflydelse.

MILJØ OG SIKKERHEDSINFORMATION

Brugeren skal læse det seneste sikkerhedsdatablad (SDS) for produktet, før de bruger det. Sikkerhedsdatabladet indeholder oplysninger og råd om sikker håndtering, opbevaring og bortskaffelse af kemiske produkter og indeholder fysiske, miljømæssige, toksikologiske og andre sikkerhedsrelaterede data.

BEMÆRK

Enhver oplysning om eller forslag til brug af Sikas produkter, som vi enten skriftligt eller mundtligt har givet til købere eller slutbrugere af produktet, er afgivet i god tro efter vore egne erfaringer og baseret på godkendt praksis og det teknologiske og videnskabelige erkendelsesniveau på tidspunktet for meddelelse af sådanne forslag eller oplysninger, som er afgivet uden garanti af nogen art, og som ikke medfører noget yderligere ansvar for Sika Danmark A/S ud over, hvad der måtte fremgå af den tilgrundliggende salgsaftale. Det er købers eller slutbrugers ansvar selv at undersøge eller på anden måde at fastslå, at vore produkter er egnede til den påtænkte brug og i øvrigt at sørge for, at produkterne opbevares og anvendes på korrekt måde i overensstemmelse med meddelte forskrifter og under hensyn til konkrete forhold, således at skader eller mindre tilfredsstillende resultater undgås. Enhver ordre er alene accepteret og enhver leverance alene effektueret i henhold til Sika Danmark A/S' generelle salgs- og leveringsbetingelser, som forudsættes bekendt og accepteret, men i øvrigt udleveres på forlangende. Vore udsendte kataloger opdateres ikke systematisk. Nærværende datablad er udelukkende til brug i Danmark. Værdier angivet i nærværende datablad skal betragtes som vejledende, med mindre andet er angivet.