

PARAMETER

KAPASITET..... 10 TONN
SLAGLENGDE.....0-330 MM
BREDDE..... 380 MM

FUNKSJON

- 1. Brukes til utretting, bøying og pressing av deler.
- 2. Holder med flere posisjoner for regulerbar arbeidshøyde.
- 3. Trykkmåler som viser driftstrykket

DRIFT

- 1. Plasser arbeidsstykket på holderen.
- 2. Finn utløserventilen og lukk den ved å dreie den medurs til den er stram.
- 3. Pump med håndtaket til stempelet nærmer seg arbeidsstykket.
- 4. Juster stempelet og arbeidsstykket for å sikre sentrert lasting.
- 5. Legg belastning på arbeidsstykket med pumpehåndtaket. Arbeidsstykket må ikke overbelastes.
- 6. Fjern belastningen fra arbeidsstykket ved å dreie utløserventilen moturs. Stabiliser arbeidsstykket slik at det ikke faller ned når trykket frigjøres.
- 7. Fjern arbeidsstykket når pressestempelet er trukket helt tilbake.

ADVARSEL

- 1. Hele bruksanvisningen må være lest og forstått før du forsøker å konfigurere eller betjene maskinen.
- 2. Denne pressen er konstruert og ment for kun å brukes av personell med egnet opplæring og erfaring. Hvis du ikke er kjent med riktig og sikker bruk av en hydraulisk presse, må den ikke brukes før du har fått egnet opplæring og kunnskap.
- 3. Pressen må ikke brukes ut over den nominelle kapasiteten.
- 4. Forsikre deg om at du kjenner maks. slaglengde før du betjener maskinen. Maks. slaglengde må ikke overskrides, det kan føre til skader på delene.
- 5. Denne pressen er kun konstruert for pressing, bøying og utretting. Fjærer eller andre gjenstander som kan skytes ut av pressen, SKAL IKKE presses. Gjenstander som kan knuses, SKAL IKKE presses.

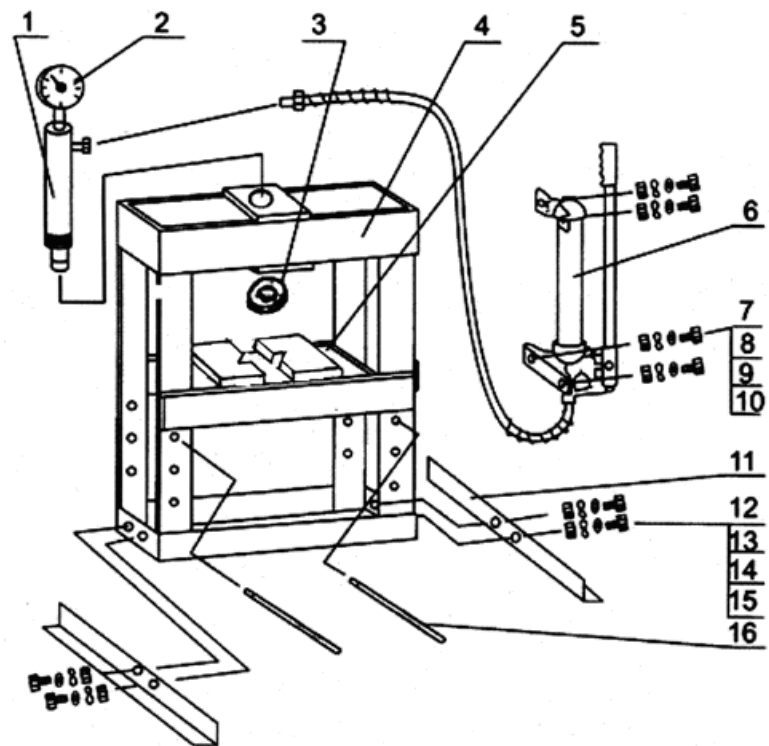
- 6. Kontroller om det finnes løse eller skadede deler på pressen før hver arbeidsoperasjon. Skift skadede deler og stram alle løse bolter før maskinen betjenes.
- 7. Noen deler som presses, kan hoppe ut av pressen eller eksplodere under trykk. Bruk egnede tiltak for å beskytte deg. Hold hendene borte fra pressehodet og ute av støttestanghullene. Arbeidsstykket må alltid sentreres på bordplatene, og pressehodet må sentreres mot arbeidsstykket for å unngå at arbeidsstykket hopper ut og forårsaker personskade.
- 8. Bruk alltid vernebriller/ansiktsskjerm og personlig verneutstyr.

VEDLIKEHOLD

- 1. Inspiser pressen for skade før hver bruk. Den må ikke brukes hvis den er bøyd, ødelagt, sprukket, hvis den lekker eller er skadet på annen måte.
- 2. Alle bevegelige deler skal regelmessig påføres lett smøring, inkludert pumpestempelet og hydraulikkstangen.
- 3. Kontroller hydraulikktilkoblingene og -slangene før hver bruk. Maskinen må ikke brukes hvis det påvises koblinger og/eller slanger som har kutt, lekker eller er skadet på annen måte.

Feilsøking

Symptom	Mulig årsak	Tiltak
Stempelet kan ikke beveges	De mekaniske delene er ødelagt	Påfør smøreolje eller fett
Stempelet kan ikke trekkes automatisk tilbake, eller trekkes langsomt tilbake	1. Reservoaret er overfylt 2. Fastkjørte ledd	1. Tapp av jekkolje til riktig nivå 2. Rengjør og smør bevegelige deler
Kan ikke løftes til helt utfelt stilling	Lavt jekkoljenivå	Fyll på jekkolje



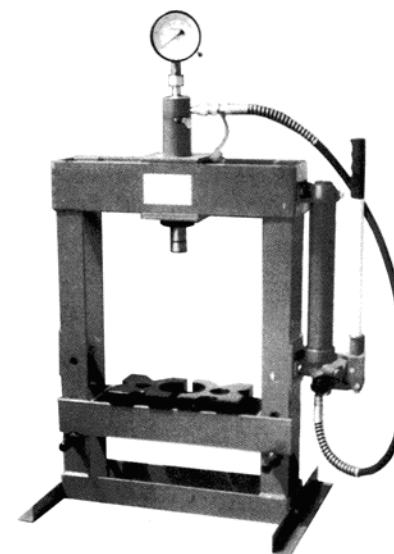
RESERVEDELER

NR.	BESKRIVELSE	ANT	NR.	BESKRIVELSE	ANT
1	TVERRSTAG	1	9	BOLT	8
2	MUTTER	1	10	SKIVE	8
3	BOLT	8	11	MUTTER	8
4	SKIVE	8	12	JUSTERINGSSTAG	1
5	MUTTER	8	13	PUMPEHÅNDTAK	1
6	STANG	2	14	SYLINDER	12
7	AKSELPLATE	2	15	MANOMETER	1
8	BEN	2	16	PINNE	2

10 TONNS VERKSTEDSPRESSE

BRUKSANVISNING

CE



LES DENNE BRUKSANVISNINGEN NØYE FØR BRUK